

IFCO 开始在中国生产可循环塑料周转筐

IFCO 在中国市场的快速发展催生可循环塑料周转筐的本地生产需求

慕尼黑/天津 - 2020 年 5 月 5 日 生鲜食品可循环塑料周转筐领域的全球领先供应商 [IFCO SYSTEMS](#) 今日宣布，其在中国与保利泰科集团 (POLYTEC GROUP) 合作的生产工厂正式开业，旨在助力公司的可循环塑料周转筐业务。该工厂于四月份开业，IFCO 将在天津生产型号为 Steco 6421 的可循环塑料周转筐，以供中国市场使用。Steco 6421 是中国市场需求量最大的可循环塑料周转筐。

本地生产给环境和客户带来众多益处

IFCO 于 2015 年在中国开设了第一个办事处，现已在全国快速发展。为了更好地服务市场、满足广泛需求，IFCO 决定在本地开设一家工厂，用以生产之前由欧洲供应的 IFCO 可循环塑料周转筐。这将帮助 IFCO 更快响应本地市场需求，增加中国市场所用型号可循环塑料周转筐的产量，大幅缩短交付周期。

此外，本地生产还可免去从欧洲生产基地至中国的运输环节，从而对环境产生积极影响。现在，IFCO 得以更快地响应中国客户的需求变化，为其将生鲜食物从种植户尽快运送至消费者手中提供积极支持。

IFCO 保证品质与卫生符合国际标准

与所有其他生产基地一样，IFCO 将确保天津新工厂符合最高的品质和卫生标准。生产可循环塑料周转筐的原材料将由 IFCO 从欧洲进口。为达到最高的食品安全要求，IFCO 在

新闻稿

生产与卫生环节已实施全球最高标准，严格遵守欧洲食品安全法规。这些努力也得到了独立第三方的认证：IFCO 的质量管理已取得 ISO 9001 认证。通过遵守最高标准的食品安全，IFCO 帮助客户延长生鲜货架期，减少食物浪费。此外，可循环塑料周转筐还可通过其智能化设计减少包装浪费，提高供应链效率。

IFCO SYSTEMS 首席执行官 Wolfgang Orgeldinger 说道：“很高兴能在中国开设我们的第一个可循环塑料周转筐生产基地，在本地为中国市场制造我们的可循环塑料周转筐。这将帮助我们更好地满足客户需求，更迅速地响应当地需求变化。通过使用国本地制造可循环塑料周转筐，我们还可保护环境并降低物流成本”

其他信息

IFCO 是生鲜食品可循环塑料周转筐包装解决方案的全球领先供应商，客户遍布 50 多个国家和地区。IFCO 在全球运营超过 3.14 亿个可循环塑料周转筐，每年从供应商向杂货零售商运送新鲜果蔬、肉类、家禽、海鲜、蛋类、面包和其他种类的食品超过 17 亿次。与一次性包装相比，IFCO 可循环塑料周转筐可确保产品的新鲜度和高品质，还可降低成本、减少食品浪费和环境影响，从而确保改善生鲜食品供应链。如需更多信息，请前往 www.ifco.com。

联系方式

IFCO:

Daniela Carbone

全球市场营销副总裁

Daniela.Carbone@ifco.com

新闻稿

www.ifco.com

代理商：

HBI Helga Bailey GmbH

Corinna Voss / Markus Wild / Annette Hermann

电话：+49 (0)89 99 38 87-30 / -51 / -52

ifco@hbi.de

www.hbi.de